P2:T-NO:

JP404088232A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 04088232 A

TITLE:

DAMPING FORCE ADJUSTING DEVICE

PUBN-DATE:

March 23, 1992

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

KASHIMA, MITSUHIRO YOSHIDA, KENJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KAYABA IND CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP02202283

APPL-DATE:

July 30, 1990

INT-CL (IPC): F16F009/46, B60G017/08, F16F009/50

US-CL-CURRENT: 188/281, 188/318

# ABSTRACT:

PURPOSE: To simplify the circuit constitution of the control pressure and reduce cost by installing an adjusting means for shifting a flexible valve installed in a flow passage in which working oil flows and allowing the

adjustng means to operate as a variable throttle valve, pressure control valve,

and a stop valve.

CONSTITUTION: When the control pressure introduced into the working pressure

chamber 65 of a diaphragm 64 is increased, a rod 59 is pushed into a chamber

40B, receiving the thrust of the diaphragm 64, and the second flexible valve 44

acts as variable throttle valve, and the damping force generated with

1/24/05, EAST Version: 2.0.1.4

the approach to a valve seat 45 increases. Further, when the control pressure is increased, the second flexible valve 44 acts as relief valve whose set load varies according to the shift quantity of a rod 59 from the time point of the contact with the valve seat 45, and generates a high damping force. When the rod 59 shifts furthermore, the second flelxible valve 44 acrts as closing valve at the position where the flexible quantity is restricted between the valve seat 45 and a cup 60, and shields the flow of the working oil passing through a hollow bolt 43.

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO&Japio

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ◎ 公開特許公報(A) 平4-88232

filnt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)3月23日

F 16 F 9/46 B 60 G 17/08 F 16 F 9/50 8714-3 J 8817-3 D 8714-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

**公**発明の名称 減衰力調整装置

②特 願 平2-202283

②出 願 平2(1990)7月30日

**@**発明者 加 島 光

博 岐阜県可児市土田505番地 カヤバ工業株式会社岐阜南工

場内

@発明者 吉田 憲治

岐阜県可児市土田505番地 カヤパ工業株式会社岐阜南工

場内

勿出 願 人 カヤバ工業株式会社

東京都港区浜松町2丁目4番1号 世界貿易センターピル

四代理 人 弁理士後藤 政喜

外1名

明細書

発明の名称

减衰力调整装置

# 特許請求の範囲

1. ダンパの圧倒と伸倒作動時の少なくとも一方で作動油の流れる通路に板状の可視弁をパルブシートに向けて移動可能に設けると共に、ここる射御圧力に応じて移動させる可換弁を外部からの制御圧力に応じて移動させる中心を開けるように構成したことを特徴として、さらに許するように構成したことを特徴とする減衰力調整装置。

発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は車両のダンパの減衰力調整装置に関する。

(従来の技術)

車両のダンパにあっては、圧倒と伸倒作動時の

少なくとも一方で作動油の流れる通路にリリーフ 弁を設け、その設定育重を外部からの制御圧力に 応じて変化させることにより、通常走行時の乗り 心地や操安性を良好に維持するための減衰特性の 四数にとどまらず、例えば旋回走行時や制動時で のアンチロールやアンチダイブ制御のための高い 減衰力を発生させることができるようにしたもの が知られている(特際平2—13407号)。

ところでこの場合、リリーフ井の設定荷重は単に外部からの制御圧力に比例して変化するにすぎず、したがって車両の旋回走行時や制動の時などで通常走行時に較べてリリーフ弁に供給する制御圧力を大幅に変化させることが必要で、そのため制御圧力の回路構成が複雑なものとなり、装置全体の大型化やコストの上昇を招くという同題点があった。

この発明はこのような問題点を解決することを 目的とする

(護題を解決するための手段)

(発明が解決しようとする課題)

#### (作用)

板状の可視弁は外部からの制御圧力に応じて移動し、これに伴って可変絞り弁から設定荷重の変化する圧力制御弁、さらに閉止弁と機能変化するため、制御圧力を大きく変化させることなく、発生減衰力の大幅な調整が可能となる。

#### (実施例)

第1~3 図において、ダンパ1 はシリンダ20 に挿入したピストンロッド21 の先端にピストン 22 が取付けられ、シリンダ20 の内部を2つの

ックバルブ26が閉じるので、圧縮される油室23 Aの作動油は通路30から油窟室25へと流れ、拡大する油室23Bに対しては底部のチェックバルブ27を介して油窟室25から作動油が補充されるのであり、圧倒、伸倒のいずれの作動に対しても作動油は通路30を経由して油窟室25へと循環するようになっていて、この通路30の途中の減衰力調整バルブ3の抵抗に応じて所定の圧倒、伸倒減衰力を発生させるのである。

通路30はシリンダ20の上部のベアリング部31に設けた通口32に接続し、シリンダ20を上下に黄通する管路として形成され、減衰力調整パルブ3はアウターチューブ外部から取付られている。

第3図に明らかなように、減衰力調整パルブ3 は円筒状のパルブボディ35の両端がキャップ3 6とロッドガイド37でそれぞれ閉塞される。

バルブボディ35の内部は隔壁部材38、39により3つの塞40A~40Cに仕切られ、隔壁部材38に塞40Aと40Bを連通する通路41

油室23A、23Bに喜成している。

シリンダ20の外側にはアウターチューブ24 が同心的に配数され、シリンダ20との間に環状 の油滑室25を形成する。

前記ピストン22には油室23Bから23Aに向けてのみ作動油の流通を許容するチェックバルブ26が、またシリンダ20の底部には油溜室25から油室23Bへのみ作動油の流通を許容するチェックバルブ27が設けられる。

一方、油室23Aと油溜室25とを結ぶ通路3 0の途中には、減衰力調整バルブ3が設けられ、 作動油の流れに抵抗を付与することにより圧倒、 伸圏作動に対する減衰力を発生させる。

つまり、ピストン22が下方に移動する圧倒作動時には、圧縮される油室23Bの作動油はピストン22のチェックバルブ26を経由して拡大する油室23Aに流れ込み、さらにピストンロッド21の侵入体積分に相当する作動油は通路30から油溜室25へと流出し、また、ピストン22が上方に移動する伸倒作動時にはピストン22のチェ

が、また隔壁部材39に室40Aと40Cを連通する通路42が形成される。

隔壁部村38、39にはこれらを貫通して室40Bと40Cを連通する中空ボルト43が設けられ、そのボルト43頭部に後述する第2の減衰パルプとしての板状の可提弁44と対向するテーパ状のシート部45が形成される。

46はバルブボディ35内部の室40Aを油室 23A側の通路30に、47は同じく室40Cを 油溜室25側の通路30にそれぞれ接続する通孔

隔盤部材38には通路41を開閉する第1の減 表パルプとしての板状の可撓弁48が設けられ、 そのシート部49を常に閉口する小さな切欠き5 0 (オリフィス)が形成される。

第1の可視弁48は中空ボルト43外間で隔壁部村38のシート部49につき当て、スペーサ51との間にバネ受52とシム53を挟み込むことにより内周部にて支持される。

また、54は脳壁部材39の通路42を開闭す

るオーパロード用のリリーフ弁で、中空ロッド4 3外間でバネ受55との間に介装したセットスプリング56でシート部57に付勢される。58は パネ受55を支持するナットを示す。

一方、ロッドガイド 3 7 には腐動自由なロッド 5 9 が設けられ、その室 4 0 B 内に突出する先端 にカップ 6 0 が結合される。

カップ 6 0 内には第 2 の可視弁 4 4 が外周部にて、一端をパネ受 5 2 に担持したバランスバネ 6 1 によりシム 6 2 との間で挟持される。

ロッド59の後端はシート63を介してダイヤフラム64に連結され、ダイヤフラム64の作動 圧室65に外部から運転状態に応じて変化する制 御圧力(パイロット圧)が導入される。66は外 都のダイヤフラム64の作動圧室65を外部の制 御圧回路に接続する導圧口67を持つプラグ、6 8はダイヤフラム64の背圧室69を大気解放する過孔を示す。

なお第1図において、ピストンロッド21の内 部にはフリーピストン70によって仕切られたガ

共に、オリフィス50前後の差圧が設定値以上になると第1の可提弁49が開いて、撓み量に応じた減衰力を発生させる。

これに対して、ダイヤフラム64の作動圧室65に導かれる制御圧力を高めると、ダイヤフラム64の推力を受けてロッド59が室40B内に押し込まれ、これにより第2の可提弁44が可変较り弁として機能し、バルブシート45に接近するに伴って発生減衰力を上昇させる。

さらに制御圧力を高めると、第2の可扱弁44 はバルブシート45に接触する時点からロッド5 9の移動量に応じて設定荷重(弁44のカップ6 0内への初期税み量)の変化するリリーフ弁として機能し、高い減衰力を発生する。

第2の可提弁44はロッド59がさらに移動すると、パルブシート45とカップ60との間で可 摂量が制限される位置で閉止弁として機能し、中 空ボルト43を経由する作動油の流れを遮断する。 このとき、油室23Aの圧力が所定値以上になる と、オーバロード用のリリーフ弁54が開いて油 ス室71が形成され、フリービストン70の増面には油室23Aの圧力が導かれ、減衰力調整バルブ3が閉じているロック状態での急激な荷重増大時にフリービストン70が変位し、衝撃を吸収するようになっている。

以上のように構成され、次に作用について説明 する

ビストンロッド21の伸縮に伴い、いずれの方向についても油室23Aから作動油が通路30を 経由して油溜室25へと流れ、したがって伸倒、 圧関のいずれにも減衰力調整バルブ3の抵抗に応 して減衰力が発生する。

第2の可扱弁44はダイヤフラム64の作動圧 室65に導かれる制御圧力が低圧のとき、ロッド 59がバランスパネ61の付勢力などにより押し 出され、カップ60がロッドガイド37につき当 たる位置で作動油のフリーフローを許容する。

このとき、オリフィス50がピストンロッド2 1の作動初期において油室23Aから油溜室25 へと流れる作動油に所定の減表抵抗を付与すると

溜室でちに作動油を遊がすのである。

したがって、減衰力調整バルブ3は外部からの制御圧力を加減することにより、第4図で示すように減衰特性が変化するので、通常走行時の乗り心地や操安性を良好に維持するための減衰力の調整にとどまらず、例えば旋回走行時や制御時でのアンチロールやアンチダイブ制御のための高い減衰力を発生させることができる。

この場合、第2の可提弁44は外部からの制御 圧力に応じて移動し、これに伴って機能自体がフ リーフローから可変絞り弁、設定荷重の変化する リリーフ弁、さらに閉止弁と変化するため、制御 圧力を大きく加減することなく、発生減衰力の大 幅な顕整が可能となる。

なお、第5図は第2の可摂弁44の減衰特性を示すもので、第2の可摂弁44は可変較り域でパルプシート45に近接するに伴って作動油圧力に押されてカップ60の内側に挽むため、実際にはオリフィス開度(a,~a,)と摂み量∨との合成特性(a,+V,~a,+V,)として減衰力を発生

# 特開平4-88232 (4)

する.

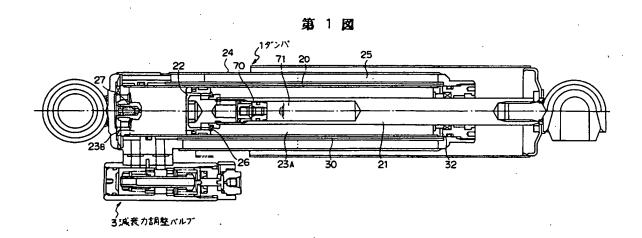
# (発明の効果)

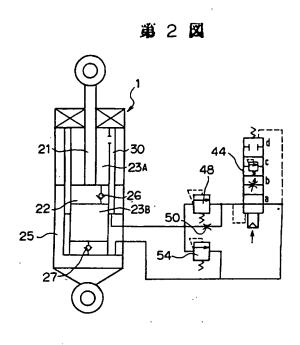
以上要するにこの発明によれば、ダンパの圧倒と地間によれば、ダンパの流れの正式の発明によれば、ダンパの流れの流れの流れのでくとも一方で作動向けても外がいって、外がいると共に、この可提升を外数けると共に、この可提升を発展である。
一般に設けると共に、この可提升を影響がある。
一般に設けると共に、この可提升を影響がある。
一般に設けると共に、この可提升を影響がある。
一般に設けると共に、この可提升を影響がある。
一般に設けると共に、この可提升を影響がある。
一般に設けると共に、このでは、一般に対して、外のでは、一般に対して、のの回路構成のでは、外のの回路構成のでは、発生減衰のの回路構成のでは、発生減衰ができる。
一般になって、発生減衰のの回路構成のでは、大きができまれる。

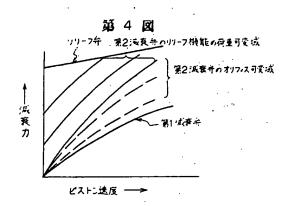
## 図面の簡単な説明

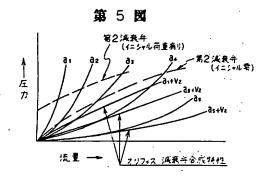
第1図はこの発明の実施例を示すダンパ全体の 断面図、第2図は同じく回路構成図、第3図は同 じく減衰力調整パルブの断面図、第4図と第5図 はそれぞれ減衰力の特性図である.

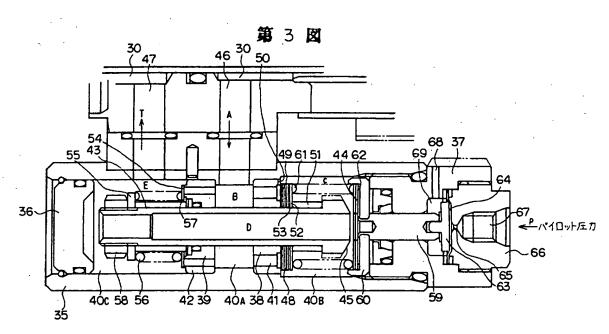
1 … ダンパ、3 … 減衰力調整パルプ、4 4 … 板 状可視弁、4 5 … パルプシート、5 9 … ロッド、 6 1 … パランスパネ、6 4 … ダイヤフラム。











44 --- 板状の可撓弁 45 --- パルプシート 59 --- ロッド 64 --- ダイヤフラム

## 手統補正舊(自発)

平成2年10月22日

特許庁長官 植松

1. 事件の表示

平成2年特許顯第202283号

2. 発明の名称

绒套力病签装置

3. 補正をする者

事件との関係 特許出順人

東京都港区浜松町二丁目4番1号

世界貿易センタービル

(092) カヤバ工業株式会社 名称

4. 代理人

〒1.04東京都中央区銀座8丁目10番8号 住所

氏名 弁理士 (7551) 稜

5. 補正命令の日付

白春

6. 補正の対象

明和春中の「特許請求の範囲」及び「発明の詳細な説明」 2.10.23 の各欄、並びに図面。

7. 補正の内容

(1)明報書の「特許請求の範囲」を別載の通り補正

(2)明細書第6頁第6行目から第7行目にかけて「テ - パ状のシート部45が」とあるのも「シート部4 5 か」と補正する。

(3)明報書外7 頁第1 4 行目から第1 5 行目にか けて[66は外部のダイヤフラム64の]とあるの を「66はダイヤフラム64の」と補正する。

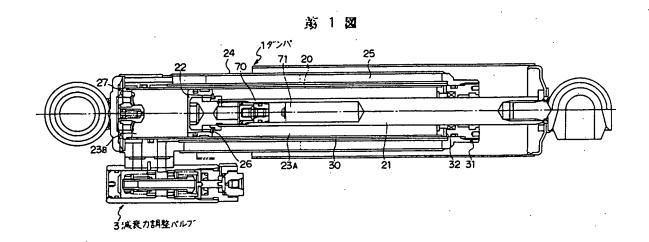
(4)図面の第1図、第2図、第3図をそれぞれ別 紙のとおり補正する。

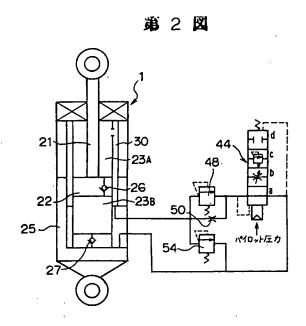
### 特許請求の範囲

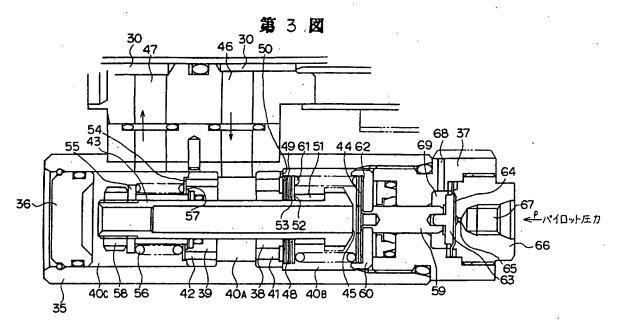
1、ダンパの圧衡と伸側作動時の少なくとも一 方で作動油の流れる通路に板状の可幾弁をパルプ シートに向けて移動可能に設けると共に、この可 幾弁を外部からの制御圧力に応じて移動をせる調 整手段を設け、可挽弁がパルプシートと離局する 移動範囲で可変数り弁として、パルプシートに接 触する移動範囲で設定荷重の変化する圧力制御弁 として、さらに弁の可挽量が制限される位置で閉 止弁として機能するように構成したことを特徴と する減衰力調整装置。

2. ダンパ本体外部に設置される誠実力開整装 世において、第1城寰弁と第2城寰弁を直列に、 第1減資弁とリリーフ弁を並列に接続構成すると 共に、第2減衰弁としてダンパの圧倒と伸倒作動 時の少なくとも一方で作動油の流れる通路に板状 の可挽弁をパルプシートに向けて移動可能に設け ると共に、この可挽弁を外部からの創舞圧力に応 じて移動をせる調整手段を設け、可幾弁がパルブ シートと椎間する移動範囲で可変数り弁として、

パルプシートに接触する移動範囲で設定荷重の変 化する圧力制御弁として、さらに弁の可挽量が制 限される位置で閉止弁として機能するように構成 したことを特徴とする誠實力調整装置。







44 --- 板状の可撓弁 45 --- バルブシート 59 --- ロッド 64 --- ダイヤフラム